

–weishaupt–

manual

Notice de montage et de mise en service

Eine deutschsprachige Version dieser Anleitung ist auf Anfrage erhältlich.



Certificat de conformité

5114100104

Fabricant :

Max Weishaupt GmbH

Adresse :

**Max-Weishaupt-Straße
D-88475 Schwendi**

Produit : Chauffe-eau thermodynamique

WWP T 300 WA

Le produit précité est conforme

aux prescriptions des directives :

LVD 2006 / 95 / EC
EMC 2004 / 108 / EC

Ce produit est marqué :

CE

Schwendi, 29.07.2015

ppa.



Dr. Schloen

Responsable Centre
Recherche Développement

ppa.



Denkinger

Responsable Production
et Qualité

1	Conseils d'utilisation	5
1.1	Personnes concernées	5
1.2	Symboles	5
1.3	Garantie et responsabilité	6
2	Sécurité	7
2.1	Utilisation conforme aux domaines d'emploi	7
2.2	Comportement en cas de fuite de fluide frigorigène	7
2.3	Mesures de sécurité	7
2.3.1	Fonctionnement normal	7
2.3.2	Raccordement électrique	7
2.3.3	Circuit frigorifique	8
2.4	Mise au rebut	8
3	Description produit	9
3.1	Typologie	9
3.2	Numéro de série	9
3.3	Fonctionnement	10
3.4	Caractéristiques techniques	12
3.4.1	Certification	12
3.4.2	Caractéristiques électriques	12
3.4.3	Conditions environnantes	12
3.4.4	Volume minimal du local d'implantation	12
3.4.5	Emissions	12
3.4.6	Puissance	13
3.4.7	Pression de fonctionnement	13
3.4.8	Température de fonctionnement	13
3.4.9	Capacité	13
3.4.10	Poids	13
3.4.11	Dimensions	14
3.4.12	Environnement/Recyclage	14
4	Montage	15
4.1	Conditions de mise en oeuvre	15
4.2	Installer le chauffe-eau thermodynamique	16
5	Installation	19
5.1	Prescriptions liées à la qualité de l'eau de chauffage	19
5.2	Raccordement hydraulique	19
5.3	Raccordement condensats	20
5.4	Raccordement électrique	21
5.4.1	Schéma de raccordement	21
6	Utilisation	22
6.1	Unité de commande	22
6.1.1	Tableau de commande	22
6.1.2	Affichage	23
6.2	Menu Utilisateur	25
6.3	Menu Installateur	28
6.4	Fonction Smart-Grid	31

7	Mise en service	32
8	Mise hors service	33
9	Entretien	34
9.1	Consignes d'entretien	34
9.2	Procédure d'entretien	35
9.3	Démonter et remonter la bride de révision	36
9.4	Nettoyer la cuve	38
9.5	Remplacer l'anode au magnésium	39
9.6	Remplacer l'habillage	40
10	Recherche de défauts	41
11	Accessoires	42
11.1	Anode active	42
12	Pièces détachées	44
13	Documentations techniques	48
13.1	Caractéristiques des sondes	48
14	Notes	49
15	Index alphabétique	50

1 Conseils d'utilisation

1 Conseils d'utilisation

Notice originale

Cette notice de montage et de mise en service fait partie intégrante du chauffe-eau thermodynamique et doit toujours être conservée sur place.

Lire attentivement la notice de montage et de mise en service avant de procéder aux travaux sur le chauffe-eau thermodynamique.

1.1 Personnes concernées

La notice de montage et de mise en service s'adresse à l'utilisateur et à du personnel qualifié. Elle doit être consultée par toutes les personnes qui interviennent sur le chauffe-eau thermodynamique.

Les interventions au niveau du chauffe-eau thermodynamique ne peuvent être opérées que par des professionnels disposant de la formation, des instructions et des autorisations qui s'imposent.

Les personnes dont les facultés physiques, sensorielles ou mentales sont diminuées peuvent uniquement intervenir sur le chauffe-eau thermodynamique sous la surveillance de professionnels ou lorsqu'elles disposent des informations nécessaires.

Les enfants ne doivent pas jouer à proximité du chauffe-eau thermodynamique.

1.2 Symboles

 DANGER	Danger potentiel avec risques aggravés. Un défaut de prise en compte de ce danger peut avoir des conséquences graves, voire même entraîner la mort.
 ATTENTION	Danger potentiel avec risques moyens. Un défaut de prise en compte de ce danger peut entraîner des conséquences sur l'environnement, des blessures graves, voire même entraîner la mort.
 ATTENTION	Danger potentiel avec risques faibles. Un défaut de prise en compte de ce danger peut entraîner des dégradations matérielles, voire même des blessures corporelles.
	Information importante.
	Ce symbole représente les opérations devant être effectuées immédiatement.
	Ce symbole correspond au résultat après une opération.
	Enumération.
	Plage de valeurs

1 Conseils d'utilisation

1.3 Garantie et responsabilité

Des demandes en garantie et responsabilité lors de dommages corporels ou de dégâts matériels ne sont pas couvertes lorsqu'elles se rapportent à l'une ou plusieurs des causes ci-après :

- mauvaise utilisation du chauffe-eau thermodynamique,
- non-respect des consignes de la notice de montage et de mise en service,
- utilisation du chauffe-eau thermodynamique avec des sécurités défectueuses ou des protections non conformes,
- dommages survenus par maintien en utilisation alors qu'un défaut est présent,
- montage, mise en service, utilisation et entretien du chauffe-eau thermodynamique non conformes,
- réparations qui n'ont pas été effectuées dans les règles,
- utilisation de pièces qui ne sont pas des pièces d'origine Weishaupt,
- mauvaise manipulation,
- modifications effectuées sur le chauffe-eau thermodynamique par l'utilisateur,
- montage d'éléments complémentaires qui n'ont pas été testés avec le chauffe-eau thermodynamique,
- fluides caloporteurs non agréés,
- défauts dans les conduites d'alimentation.

2 Sécurité

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme aux domaines d'emploi

Le chauffe-eau thermodynamique est :

- adapté à la préparation de l'eau chaude sanitaire conformément aux prescriptions en vigueur,
- adapté pour une mise en oeuvre dans l'habitat individuel,
- inadapté à l'utilisation dans le cadre d'un process industriel.

Le local d'implantation doit répondre aux exigences de la réglementation locale et assurer une protection du matériel contre le gel.

Une utilisation non conforme peut :

- avoir des conséquences graves pouvant porter atteinte à la vie de l'utilisateur ou à celle de tiers,
- entraîner une dégradation du chauffe-eau thermodynamique ou de son environnement.

2.2 Comportement en cas de fuite de fluide frigorigène

Une fuite de fluide frigorigène s'est produite. L'inhalation du fluide peut conduire à l'étouffement, voire au décès.

Eviter tout feu et toute étincelle.

- ▶ Mettre le chauffe-eau thermodynamique hors tension.
- ▶ Ouvrir portes et fenêtres.
- ▶ Evacuer le local.
- ▶ Prévenir les habitants.
- ▶ Prévenir le service après-vente Weishaupt ou un technicien froid.

2.3 Mesures de sécurité

Tout défaut pouvant porter atteinte à la sécurité du matériel et/ou des personnes doit impérativement être supprimé.

2.3.1 Fonctionnement normal

- S'assurer que les plaques signalétiques du chauffe-eau thermodynamique soient bien lisibles.
- Veiller à ce que les travaux de réglage, d'entretien et d'inspection soient réalisés selon le mode opérationnel décrit et dans les délais impartis.
- Le chauffe-eau thermodynamique ne doit fonctionner qu'avec un couvercle d'inspection fermé.

2.3.2 Raccordement électrique

Travaux réalisés à proximité d'appareils sous tension :

- Respecter les prescriptions relatives à la prévention des accidents comme par ex. : la BGV A3 ainsi que toute réglementation en vigueur au plan local (par ex. en France : la NFC 15100 et en Belgique : le Règlement Général sur les Installations Electriques (R.G.I.E.)),
- Utiliser l'outillage adéquat prescrit par la norme EN 60900.

2 Sécurité

2.3.3 Circuit frigorifique

- Seul un technicien disposant du certificat d'aptitude correspondant peut intervenir sur le circuit frigorifique aux fins de réglages, de modifications ou d'entretiens.
- Respecter la réglementation locale en matière de prévention des accidents (comme par exemple la réglementation BGR 500 pour l'Allemagne).
- Lors de la manipulation de fluide frigorigène, il convient de porter des lunettes de protection ainsi que des gants.
- Effectuer un contrôle d'étanchéité à l'aide d'un détecteur de fuite après chaque entretien et suppression de défaut.

2.4 Mise au rebut

Les matériels et composants employés doivent être éliminés conformément à la législation. Il importe de tenir compte en outre de la réglementation spécifique en vigueur au plan local.

Assurer l'élimination et la récupération du fluide frigorigène conformément à la réglementation.

3 Description produit

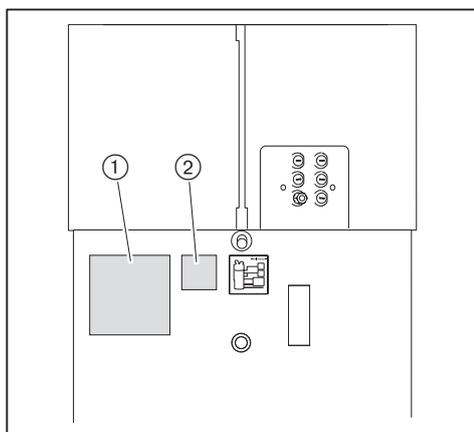
3 Description produit

3.1 Typologie

WWP	Produit : Pompe à chaleur Weishaupt
T	Type : Chauffe-eau thermodynamique
300	Taille : 300
WA	Exécution : Echangeur de chaleur et fonction de dégivrage

3.2 Numéro de série

Le numéro de fabrication se trouvant sur la plaque signalétique constitue une identification claire du produit. Il est indispensable pour les Services Techniques Weishaupt.



- ① Plaque signalétique du circuit frigorifique

N° de série _____

- ② Plaque signalétique de la cuve

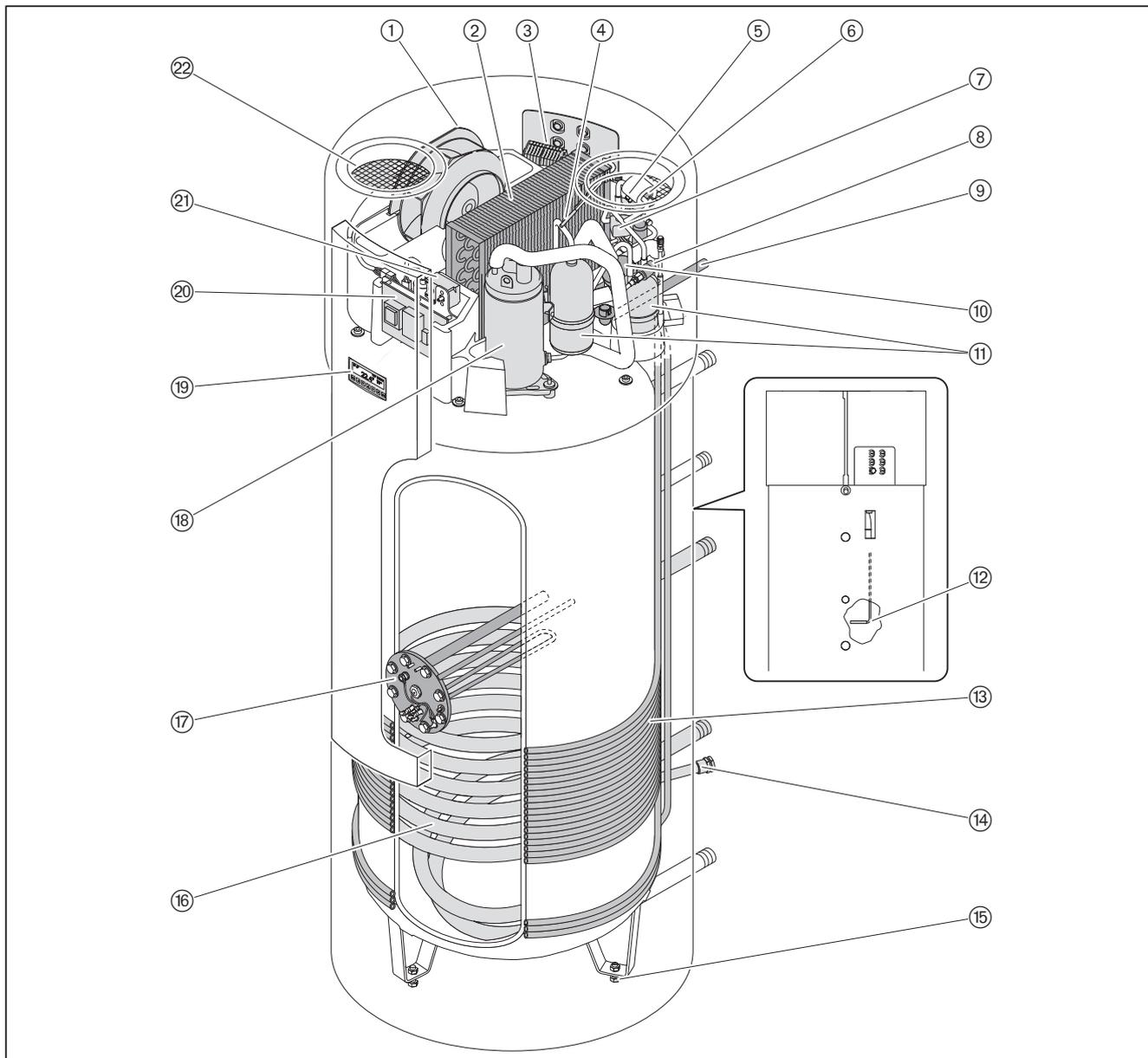
N° de série _____

3 Description produit

3.3 Fonctionnement

Le chauffe-eau thermodynamique prélève des calories dans l'air. L'énergie prélevée est transférée à l'eau chaude sanitaire via un fluide frigorigène.

Grâce à un serpentin lisse intégré, un second générateur de chaleur, comme par exemple un système solaire, peut être raccordé.



- | | |
|-------------------------------------|---|
| ① Ventilateur radial | ⑫ Sonde ECS (B 2) |
| ② Evaporateur | ⑬ Condenseur |
| ③ Raccordement électrique | ⑭ Doigt de gant en partie basse de cuve (B3) |
| ④ Sonde entrée d'air (B1) | ⑮ Vis de pieds |
| ⑤ Sonde évaporateur (B4) | ⑯ Echangeur à serpentin lisse |
| ⑥ Sonde détendeur thermostatique | ⑰ Résistance électrique avec anode au magnésium |
| ⑦ Vanne magnétique | ⑱ Compresseur |
| ⑧ Pressostat haute pression | ⑲ Unité de commande |
| ⑨ Tuyau d'évacuation des condensats | ⑳ Platine |
| ⑩ Filtre deshydrateur | ㉑ Thermostat de sécurité limiteur |
| ⑪ Bouteille anti-coup de liquide | ㉒ Grille de protection |

3 Description produit

Ventilateur radial

L'air extérieur est aspiré via un ventilateur radial et est conduit à l'évaporateur.

Evaporateur

L'évaporateur (échangeur) extrait les calories contenues dans l'air aspiré pour les transférer au fluide frigorigène.

Compresseur

Le compresseur aspire le fluide frigorigène en basse pression depuis l'évaporateur, puis en élève les niveaux de pression et de température.

Condenseur

Grâce au condenseur, le fluide frigorigène libère l'énergie récupérée à destination de l'eau chaude sanitaire.

Détendeur

Le détendeur opère un abaissement de la pression et de la température. Ainsi, le fluide frigorigène peut à nouveau récupérer des calories dans l'évaporateur.

Résistance électrique

Grâce à la résistance électrique, il est possible de :

- réduire le temps de charge,
- shunter un dysfonctionnement,
- réaliser une désinfection thermique.

Anode au magnésium

L'anode de protection au magnésium protège le chauffe-eau thermodynamique contre la corrosion. L'anode au magnésium fournie de série peut être remplacée par une anode active [chap. 11.1].

Vanne magnétique

La régulation enclenche l'ouverture de la vanne magnétique en cas de nécessité. L'évaporateur est alors dégivré via un bypass des gaz chauds.

3 Description produit**3.4 Caractéristiques techniques****3.4.1 Certification**

SVGW	1410-6327
------	-----------

3.4.2 Caractéristiques électriques

Tension réseau / fréquence réseau	1~, N / PE, 230 V / 50 Hz
Intensité électrique totale	maxi. 10,4 A
Puissance absorbée totale	maxi 2380 W
Puissance absorbée compresseur A15 / W55	495 W
Puissance absorbée maxi compresseur	620 W
Puissance absorbée résistance électrique	1700 W
Puissance absorbée ventilateur radial	33 W
Puissance absorbée maxi ventilateur radial	58 W
Puissance absorbée en standby	2 W
Disjoncteur	B 16 A
Indice de protection	IP 21

3.4.3 Conditions environnementales

Température en fonctionnement	-8 ... +35 °C
Température lors du transport/stockage	-20 ... +60 °C
Humidité relative	maxi 80 %, pour éviter tout excès de condensation

3.4.4 Volume minimal du local d'implantation

Volume minimal du local d'implantation	6 m ³
--	------------------

3.4.5 Emissions**Niveau sonore****Valeurs d'émission à 2 chiffres selon ISO 4871**

Niveau de puissance sonore L _{WA} (re 1 pW) mesuré	60 dB(A) ⁽¹⁾
Tolérance K _{WA}	4 dB(A)
Niveau de pression sonore L _{pA} (re 20 µPa) mesuré	52 dB(A) ⁽²⁾
Tolérance K _{pA}	4 dB(A)

⁽¹⁾ Déterminé selon la norme d'émission ISO 9614-2.⁽²⁾ Mesuré devant le chauffe-eau thermodynamique, à une distance d'un mètre. Le niveau de puissance sonore y compris la tolérance, représente la limite supérieure de la valeur pouvant être mesurée.

3 Description produit**3.4.6 Puissance**

Puissance thermique nominale	1,5 kW
Coefficient de performance A15 / W55 selon EN 16147 (COP)	3,6
Pertes à l'arrêt	2,2 kWh / 24 h
Temps de charge	7 h 55 min
Profil de soutirage	XL
Débit d'air	450 ... 550 m ³ /h

3.4.7 Pression de fonctionnement

Eau chaude sanitaire	maxi 10 bar
Eau chaude sanitaire pour la Suisse	maxi 6 bar
Echangeur à serpentin lisse	maxi 10 bar
Fluide frigorigène côté haute pression	maxi 22 bar
Fluide frigorigène côté basse pression	maxi 22 bar

3.4.8 Température de fonctionnement

Eau de chauffage (serpentin)	maxi 70 °C
Eau chaude sanitaire	maxi 65 °C
Eau chaude sanitaire (en fonctionnement thermodynamique seul)	maxi 60 °C

3.4.9 Capacité

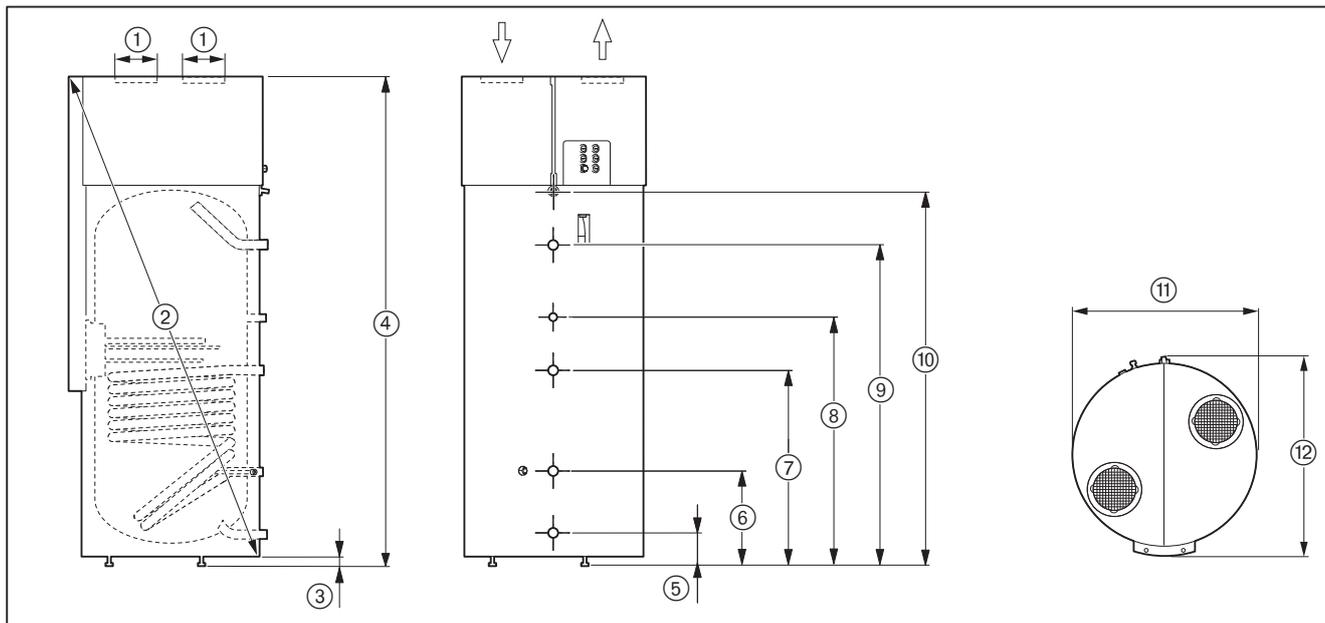
Eau chaude sanitaire	300 litres
Volume nominal d'eau chaude sanitaire	290 litres
Eau de chauffage échangeur à serpentin lisse	8 litres
Surface de l'échangeur à serpentin lisse	1,2 m ²
Fluide frigorigène R134a	1,3 kg

3.4.10 Poids

Poids à vide env. 160 kg

3 Description produit

3.4.11 Dimensions



①	Diamètre raccord gaine d'air	160 mm
②	Cote de basculement	2000 mm
③	Vis de pieds	15 ... 35 mm
④	Hauteur	1825 mm ⁽¹⁾
⑤	Entrée eau froide 1" filet. ext.	100 mm ⁽¹⁾
⑥	Retour échangeur de chaleur/système solaire 1" filet. intér.	335 mm ⁽¹⁾
⑦	Départ échangeur de chaleur/système solaire 1" filet. intér.	715 mm ⁽¹⁾
⑧	Raccord boucle ECS 3/4" filet. ext.	915 mm ⁽¹⁾
⑨	Sortie eau chaude sanitaire 1" filet. ext.	1190 mm ⁽¹⁾
⑩	Condensats Ø Intér. 14 mm, Ø Extér. 18 mm	1390 mm ⁽¹⁾
⑪	Diamètre de la cuve	700 mm
⑫	Diamètre total	760 mm

⁽¹⁾Cette cote intègre 15 mm à valoir sur la cote des vis de pied réglables.

3.4.12 Environnement/Recyclage

Aucun des composants du chauffe-eau thermodynamique ne contient de dioxyde de chrome(IV), de plomb et de CFC.

4 Montage

4 Montage

4.1 Conditions de mise en oeuvre

Type de chauffe-eau thermodynamique et pression de fonctionnement

Ne pas dépasser la pression maximale de fonctionnement notée sur la plaque signalétique.

- ▶ Contrôler le type du chauffe-eau thermodynamique.
- ▶ Vérifier que la pression de service est respectée [chap. 3.4.7].
- ▶ Vérifier que la température de fonctionnement est respectée [chap. 3.4.3] [chap. 3.4.8].

Local d'implantation

- ▶ Avant le montage, s'assurer :
 - que le local d'installation respecte la hauteur minimale préconisée et notamment la hauteur de basculement [chap. 3.4.11],
 - que les accès sont libérés et que leur capacité de charge est assurée,
 - de la capacité de charge de la surface de pose [chap. 3.4.10],
 - de la planéité du sol,
 - que la place disponible permette également la mise en oeuvre des raccords hydrauliques,
 - qu'aucun risque d'explosion n'existe en raison de la présence de poches de gaz, de vapeur ou encore de poussières au niveau de l'entrée d'air et/ou du local d'implantation,
 - que le local est sec et protégé contre le gel,
 - que les condensats peuvent être évacués,
 - que le local d'implantation respecte le volume minimum indiqué [chap. 3.4.4].

Amenée d'air

L'air frais peut être :

- prélevé et refoulé dans l'ambiance,
- aspiré et refoulé à l'extérieur du bâtiment.

Il est interdit d'aspirer l'air frais dans l'ambiance tout en refoulant l'air à l'extérieur du bâtiment.

- ▶ Avant le montage, s'assurer :
 - que le débit d'air aussi bien côté aspiration que côté refoulement peut être assuré,
 - de l'absence de végétaux à proximité de l'aspiration d'air,
 - que l'air aspiré n'est pas chargé en poussières,
 - qu'un autre dispositif n'est installé en surplomb du chauffe-eau thermodynamique, comme par exemple une lampe ou des conduites,
 - que le refoulement n'est pas orienté en direction d'un mur, d'un passage ou d'une gouttière (formation de givre),
 - que le refoulement n'est pas orienté vers des ouvrants d'une habitation voisine.

4 Montage

4.2 Installer le chauffe-eau thermodynamique



DANGER

Risques d'étouffement en cas de fuite de fluide frigorigène

Du fluide caloporteur s'amalgame au niveau du sol suite à une fuite. L'inhalation du fluide peut conduire à l'étouffement, voire au décès. Le contact avec la peau peut entraîner des gelures.

- ▶ Ne pas endommager le circuit frigo.



ATTENTION

Dégradation de l'environnement suite à des fuites de fluide frigorigène

Les fluides frigorigènes contiennent des composants fluorés contribuant à l'effet de serre et qui selon le protocole de Kyoto, ne doivent pas être libérés vers l'atmosphère.

- ▶ Ne pas endommager le circuit frigo.

Transport



ATTENTION

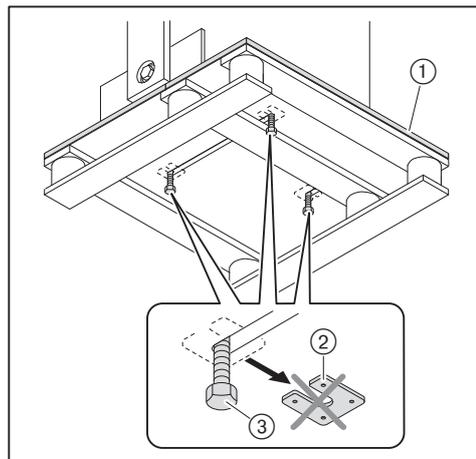
Dégradation du chauffe-eau thermodynamique suite à son basculement

Le compresseur peut être endommagé.

- ▶ Lors du transport du chauffe-eau thermodynamique, ne pas la basculer à plus de 45°.

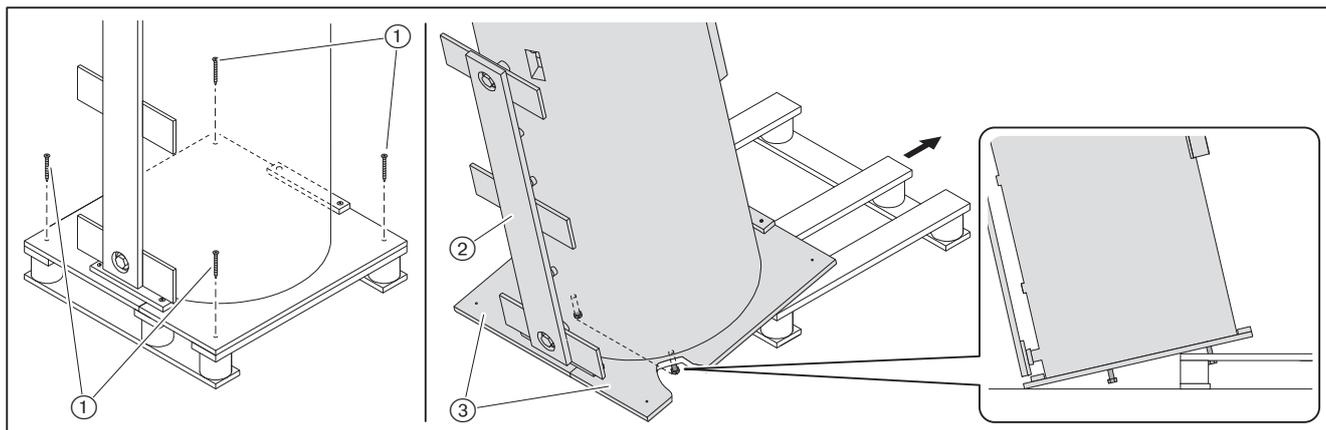
Eviter tout choc et/ou dégradation lors du transport et du stockage.

- ▶ Manipuler le chauffe-eau thermodynamique exclusivement en le maintenant sur sa plaque de transport ①.
- ✓ Ainsi l'isolation n'est pas emboutie.
- ▶ Desserrer les vis de pieds (SW 24) ③ et retirer la plaque de maintien ②.

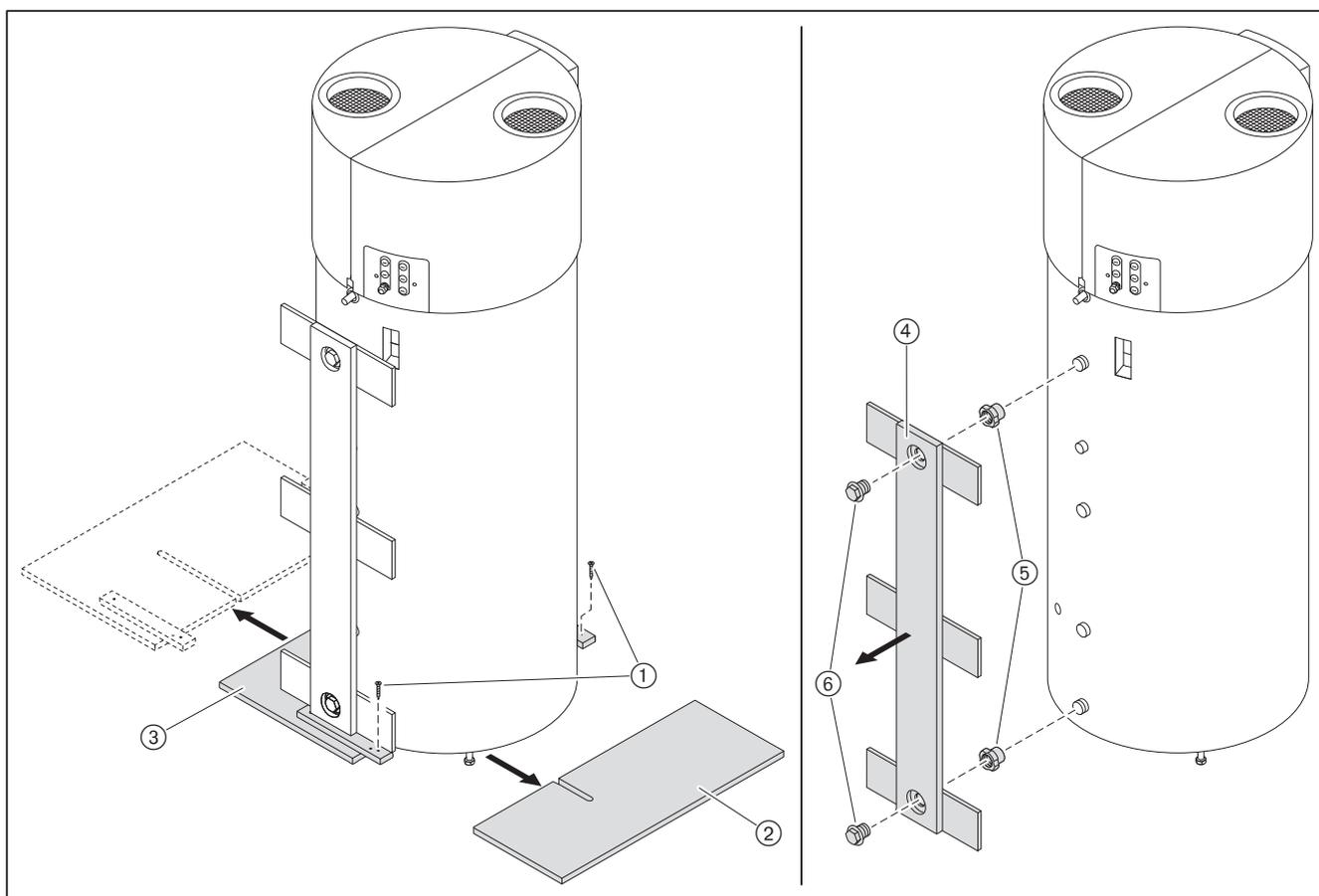


- ▶ Retirer les vis ①.
- ▶ Tirer sur le support ②, jusqu'à ce que la plaque de transport ③ repose au sol.
- ▶ Retirer la palette.

4 Montage



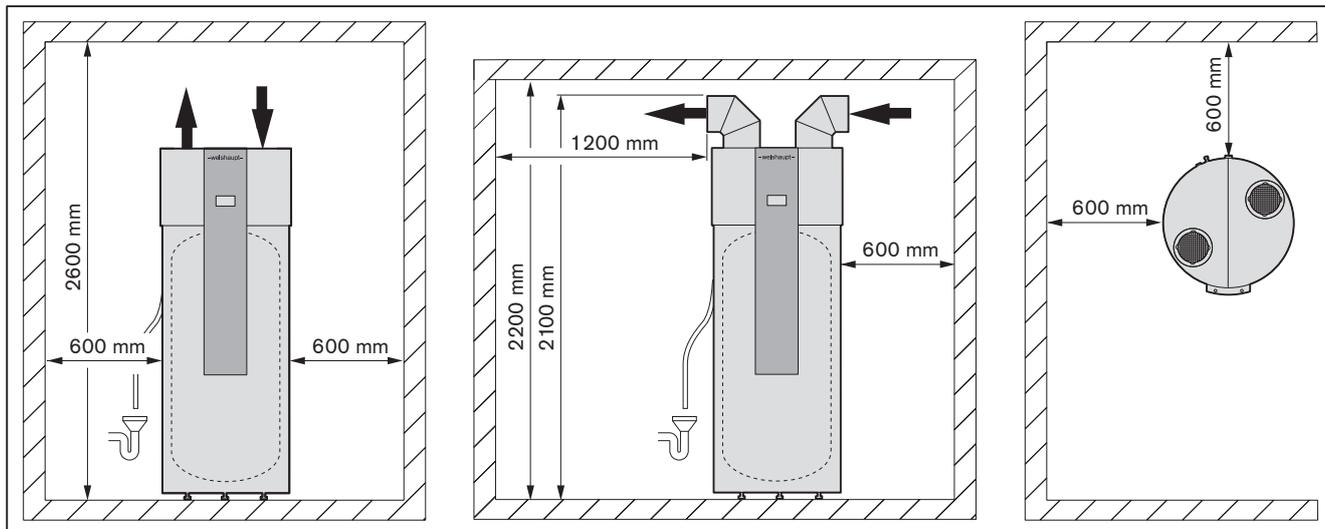
- ▶ Extraire les vis ①, puis retirer la plaque la plus étroite ②.
- ▶ Retirer enfin la plaque la plus large ③.
- ▶ Retirer les vis ⑥, puis déposer le support ④.
- ▶ Retirer les pièces intermédiaires ⑤.



4 Montage

Distances minimales

- Respecter les distances minimales :



En l'absence d'une hauteur sous plafond minimale de 2600 mm :

- procéder au montage d'un coude à 90° de diamètre nominal DN 160 (accessoire) côté aspiration et côté refoulement.

Positionner le chauffe-eau thermodynamique

Plage de réglage des pieds : 0 ... 15 mm



Il est judicieux de ne pas visser les pieds réglables jusqu'à rétraction complète pour éviter d'éventuels phénomènes vibratoires.

- Ajuster le niveau à l'aide des pieds réglables.

5 Installation

5 Installation

5.1 Prescriptions liées à la qualité de l'eau de chauffage



L'eau de chauffage doit répondre aux prescriptions de la VDI 2035 (réglementation allemande) ainsi qu'à l'ensemble des normes en vigueur au plan local.

5.2 Raccordement hydraulique

- ▶ Procéder au rinçage scrupuleux de l'échangeur.
- ✓ Eliminer toutes les particules étrangères.
- ▶ Réaliser les raccordements côté eau de chauffage.
- ▶ Raccorder les conduites d'eau sanitaire, en veillant au respect des prescriptions en vigueur au plan local (comme par ex.: la DIN 1988, l' EN 806).
- ▶ Les raccordements qui ne sont pas utilisés sont à bouchonner.

Dispositif de vidange

- ▶ Un robinet de vidange doit être installé en point bas de l'alimentation en eau froide.

Soupape de sécurité (non inclus dans la fourniture)

Respecter les données du constructeur relatives au dimensionnement.

La soupape de sécurité :

- ne doit pas pouvoir être isolée du chauffe-eau thermodynamique,
- doit être réglée de façon à s'ouvrir automatiquement dès que la pression atteint la pression maximale du chauffe-eau thermodynamique.

Conduite d'évacuation de la soupape de sécurité

La conduite d'évacuation :

- ne peut comporter pour 2 coudes qu'une longueur maximale de 4 m,
 - ne peut comporter pour 3 coudes qu'une longueur maximale de 2 m,
 - doit être installée dans un environnement protégé contre le gel,
 - doit être posée de telle sorte que l'entonnoir soit visible.
- ▶ La conduite d'évacuation doit être posée avec une pente.
 - ▶ Afficher la consigne suivante: "Durant le réchauffage et pour des raisons de sécurité, de l'eau peut sortir de la conduite d'évacuation. Ne pas boucher !".

5 Installation**Corrosion suite à une étanchéification inadéquate**

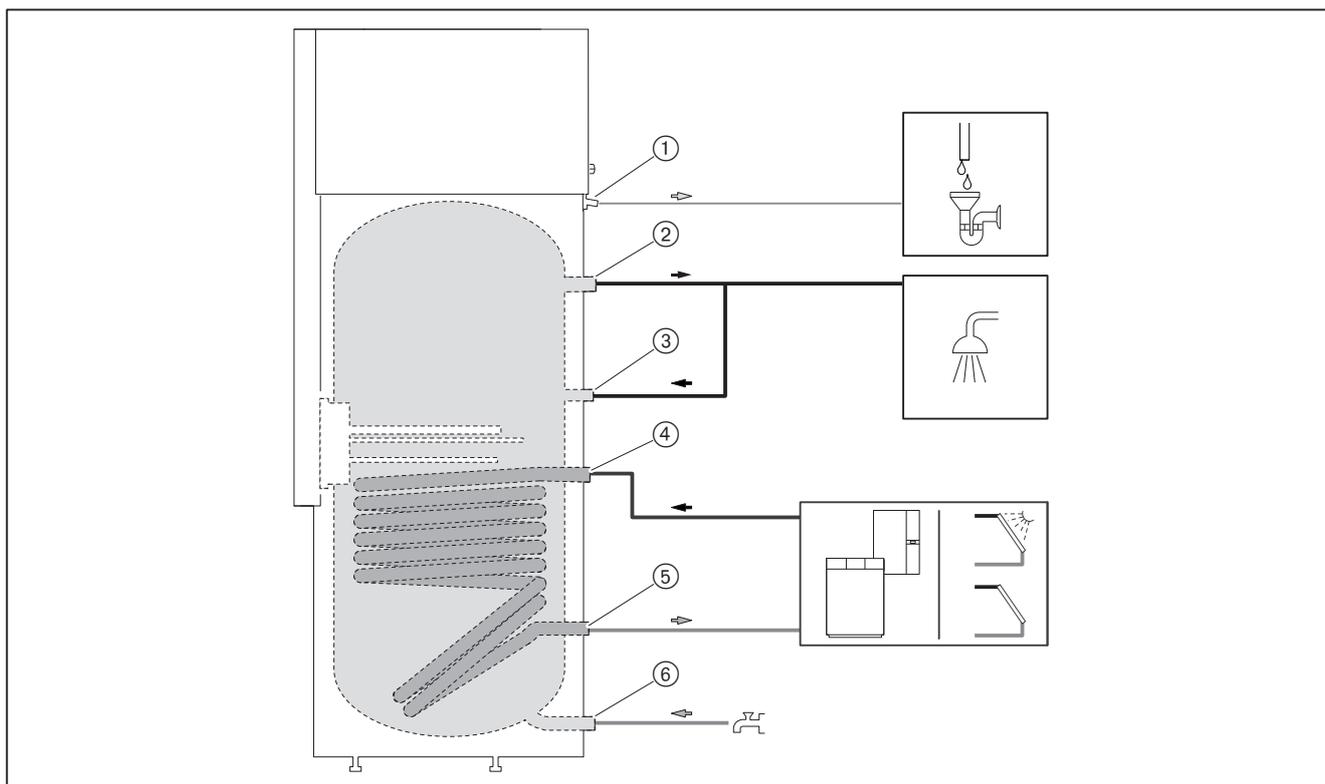
Un filetage cylindrique extérieur n'est pas conçu pour être étanché avec de la filasse ou un produit équivalent. L'utilisation d'un matériau d'étanchéité inadéquat peut conduire à la formation de corrosion.

► L'ensemble des raccordements doit être réalisé avec des joints plats.

**Risque d'explosion dû à une température du chauffe-eau thermodynamique trop élevée**

Un dépassement de la température maximale de fonctionnement au niveau du départ échangeur de chaleur/système solaire ④ peut conduire à une élévation de pression dans le circuit frigorifique, pouvant aller jusqu'à l'explosion.

► Respecter la température de fonctionnement pour l'eau de chauffage de maxi 70°C



- ① Tuyau d'évacuation des condensats 1450 mm, Ø intérieur 14 mm, Ø extérieur 18 mm
- ② Sortie eau chaude sanitaire 1" filet. ext.
- ③ Raccord boucle ECS ¾" filet. ext.
- ④ Départ échangeur de chaleur/système solaire 1" filet. intér.
- ⑤ Retour échangeur de chaleur/système solaire 1" filet. intér.
- ⑥ Entrée eau froide 1" filet. ext.

5.3 Raccordement condensats

► Placer le tuyau d'évacuation des condensats en direction de la conduite d'évacuation générale.

5 Installation

5.4 Raccordement électrique



Danger de mort par électrocution

Les travaux sous tension peuvent conduire à des électrocutions.

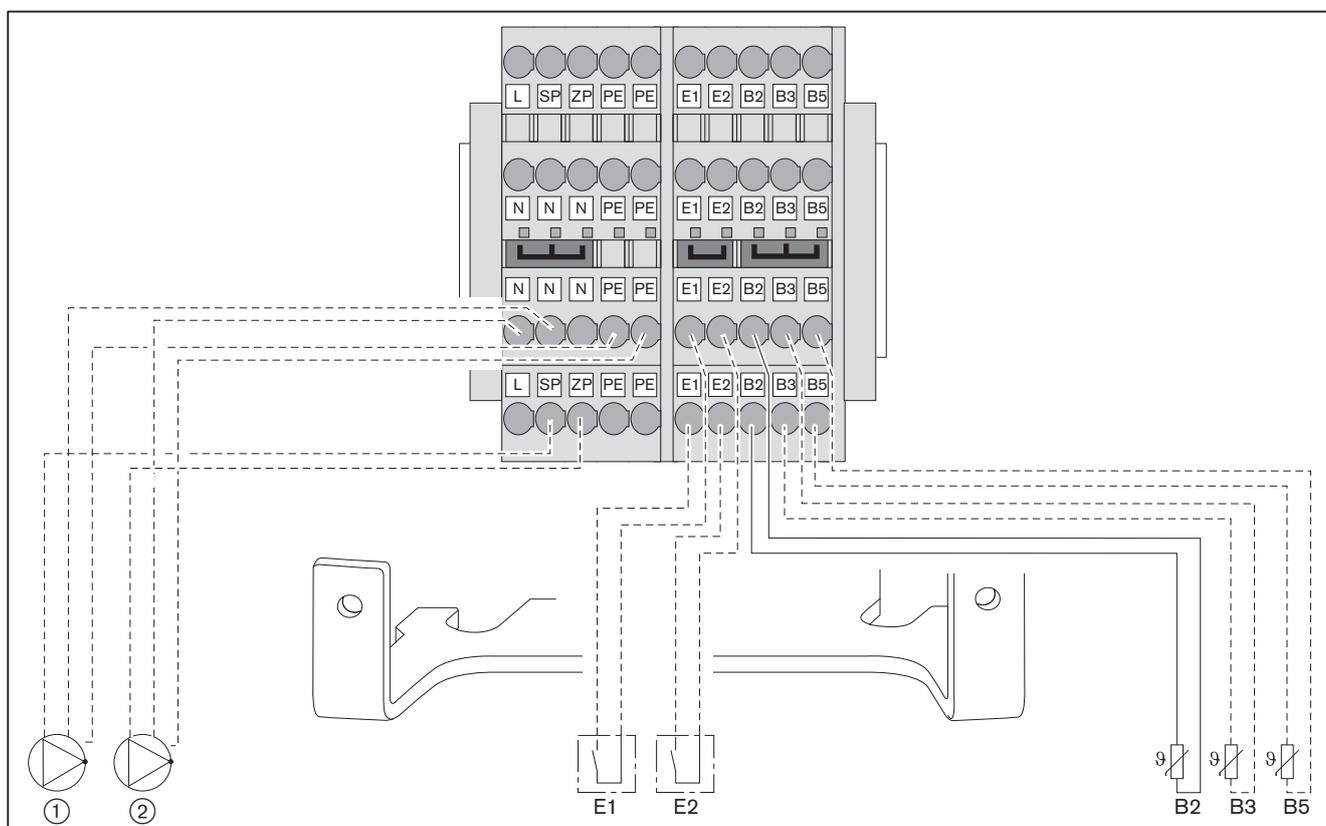
- ▶ Avant de débiter les travaux d'entretien, mettre l'installation hors tension.
- ▶ Sécuriser l'installation contre tout réenclenchement intempestif.

Les travaux sur l'alimentation électrique doivent être réalisés par du personnel disposant des autorisations nécessaires. Il importe de tenir compte en outre de la réglementation spécifique en vigueur au plan local.

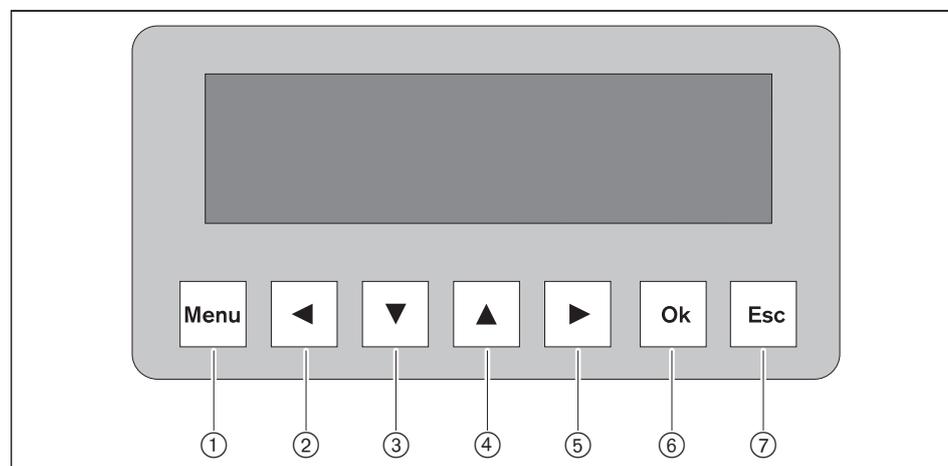
Lorsqu'un second échangeur de chaleur, une pompe de boucle ECS ou un circulateur solaire doivent être raccordés :

- ▶ Veiller dans ce cas à réaliser les raccordements électriques selon le schéma ci-après.

5.4.1 Schéma de raccordement



Fiches	Raccordement	Description
①	Circulateur solaire / second échangeur de chaleur	maxi 2 A
②	Pompe de boucle ECS	maxi 2 A
E1	Entrée Fonction Smart-Grid [chap. 6.4]	12 V
E2	Entrée Fonction Smart-Grid [chap. 6.4]	12 V
B2	Sonde ECS	NTC 10 kΩ
B3	Sonde en partie basse de cuve ou sonde de boucle ECS	NTC 10 kΩ (accessoire)
B5	Sonde capteur	NTC 5 kΩ (accessoire)

6 Utilisation**6 Utilisation****6.1 Unité de commande****6.1.1 Tableau de commande**

N°	Élément de commande	Fonctionnement
①	Touche [Menu]	Activation du menu.
②	Flèche à gauche	Navigation dans les menus et les paramètres.
③	Flèche vers le bas	Modification des valeurs.
④	Flèche vers le haut	Modification des valeurs.
⑤	Flèche vers la droite	Navigation dans les menus et les paramètres.
⑥	Touche [OK]	Validation d'une sélection et d'un réglage.
⑦	Touche [Esc]	Retour arrière ou interruption.

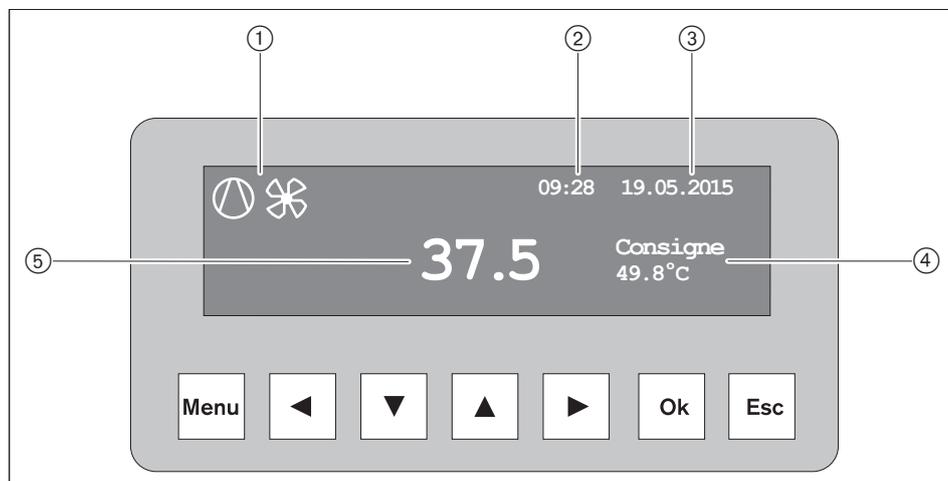
6 Utilisation

6.1.2 Affichage

L'afficheur montre les états et les données de fonctionnement actuels.

En fonction de la variante d'installation, certains symboles peuvent ne pas être affichés.

Exemple



- ① Etat de fonctionnement instantané
- ② Heure
- ③ Date
- ④ Valeur de consigne réglée
- ⑤ Température ECS instantanée

Symbole de l'état de fonctionnement

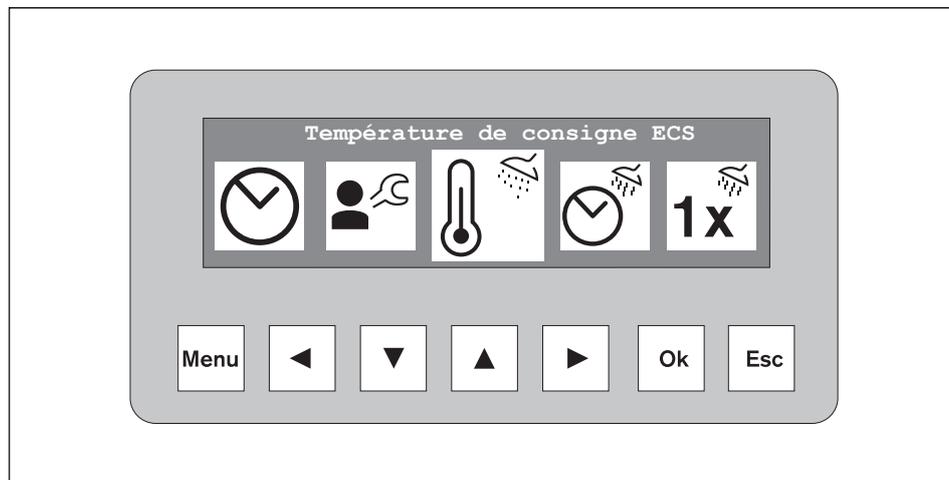
	Compresseur en service
	Le symbole du compresseur clignote : le compresseur démarre après une temporisation minimale
	Fonction de dégivrage activée
	Ventilateur radial en service
SG°	Verrouillage SG Ready activé [chap. 6.4]
SG+	SG Ready Elévation / Marche forcée activé [chap. 6.4]
	Générateur de chaleur en service
	Résistance électrique en service
	Circulateur solaire en service
	Protection anti-légionelle activée
	Défaut

6 Utilisation

Afficher les menus

- ▶ Appuyer sur la touche [Menu].
- ✓ 5 menus différents s'affichent.
- ✓ Le symbole placé au centre est sélectionné.

Exemple



	Affichage & horaire
	Installateur
	Température de consigne ECS
	Programmes horaires
	Booster ECS
	Activer et couper
	Historique et valeurs de mesure
	Paramétrages

- ▶ Afficher davantage de menus à l'aide des touches flèches vers la gauche et vers la droite.
- ▶ Activer le menu à l'aide de la touche [Ok].
- ▶ Naviguer dans le menu à l'aide des touches flèches.
- ▶ Quitter le menu avec la touche [Esc].

6 Utilisation

6.2 Menu Utilisateur

Menus	Paramètres	Réglages possibles	Réglage d'usine
Affichage & horaire	Contraste	10 ... 100	48
	Langue ▶ Paramétrer la langue souhaitée.		Deutsch
	Date et heure En sélectionnant Oui, la mémoire des défauts est réinitialisée. ▶ Sélectionner Oui via la touche flèche. ▶ Valider à l'aide de la touche [OK]. ▶ Saisir la date. ▶ Valider à l'aide de la touche [OK]. ▶ Saisir l'heure. ▶ Valider à l'aide de la touche [OK].	Date : Saisir date 2015-08-12 Heure : Saisir heure 14:47:00	
	Horaire été/hiver	Off On	
	Information régulateur La version actuellement installée est affichée.	Version régulateur : 1.19 Version d'affichage : 1.05	
Installateur	Voir Menu Installateur [chap. 6.3].		
Consigne temp.ECS	Consigne temp.ECS	20 ... 60 °C	50 °C
Programme horaire	Mode réduit ECS Début et fin de l'horaire de la Cons.réduite temp.ECS pour chacun des jours de la semaine. Voir Paramétrages. ▶ Sélectionner un jour de la semaine à l'aide de la touche flèche. ▶ Appuyer sur la touche [Ok]. ▶ Saisir un horaire de début sous Start et de fin sous Stop. ▶ Valider à l'aide de la touche [OK].	Lundi ... Dimanche Start --:-- Heure Stop --:-- Heure	-
	Bouclage Début et fin de l'horaire de fonctionnement du circulateur de bouclage.	Lundi ... Dimanche Cycle 1 ... 3 Pour chacun des jours : Départ --:-- Heure Arrêt --:-- Heure	-
	Ventilateur Début et fin de l'horaire de fonctionnement du ventilateur radial pour chacun des jours de la semaine.	Lundi ... Dimanche Start --:-- Heure Stop --:-- Heure	-
Booster ECS	Démarrer booster ECS Processus de charge unique avec compresseur et résistance électrique/second échangeur de chaleur à hauteur de la Consigne temp.ECS.	Off On	Off
Activer/couper		Off = Standby On = activé	On

6 Utilisation

Menus	Paramètres	Réglages possibles	Réglage d'usine
Historique et val.Mesures	Températures Les températures actuelles sont affichées.		
	▪ ECS	-	-
	▪ Air Voir sonde air frais [chap. 3.3].	-	-
	▪ Capteur	-	-
	▪ Ballon bas Voir sonde en partie basse de cuve [chap. 3.3].	-	-
(Historique et val.Mesures)	Evaporation Voir sonde de l'évaporateur [chap. 3.3].	-	-
	Suppr.(tous) tps fonct. temporaires Réinit. = Suppression des heures de fonctionnement depuis la dernière réinitialisation Total = Suppression des heures de fonctionnement depuis la mise en service Réinitialiser heures fonctionnement : ▶ Sélectionner la ligne avec touche flèche. ▶ Appuyer sur la touche [Ok]. ▶ Sélectionner Oui avec la touche flèche. ▶ Valider à l'aide de la touche [OK].		
	▪ Compresseur	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Compresseur SG Ready	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Résistance	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Résist. SG Ready	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
▪ Circ.solaire	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non	

6 Utilisation

Menus	Paramètres	Réglages possibles	Réglage d'usine
(Historique et val.Mesures)	Cycles enclench. réinit./total Réinit. = cycles d'enclenchement depuis la dernière réinitialisation Total = cycles d'enclenchement depuis la mise en service Réinitialiser les cycles d'enclenchement : ▶ Sélectionner la ligne avec touche flèche. ▶ Appuyer sur la touche [Ok]. ▶ Sélectionner Oui avec la touche flèche. ▶ Valider à l'aide de la touche [OK].		
	▪ Compresseur	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Compresseur SG Ready	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Résistance	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Résist. SG Ready	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
	▪ Circ.solaire	Réinitialiser le compteur? Non Oui	Non
Réglage	ECS		
	▪ Dif. commutation Lorsque la température dans la cuve passe sous Consigne temp. ECS moins le Dif. commutation, une charge ECS intervient.	0,5 ... 15,0 K	2,0 K
	▪ Cons.réduite.temp. ECS Pour une réduction de la Consigne temp. ECS en fonction du programme horaire paramétré.	20 ... 60 °C	35 °C
	▪ SG Ready élévation Voir fonction Smart-Grid [chap. 6.4].	0 ... 20 K	5,0 K
	Consig.vit.rot. Le ventilateur radial est actionné à cette Consig.vit.rot conformément au Programme horaire / Ventilateur.	0 ... 100 %	85 %
	T° cons. retour Pour bouclage ECS (optionnel).	20 ... 60 °C	30 °C

6 Utilisation

6.3 Menu Installateur

Menus	Paramètres	Réglages possibles	Réglage d'usine
Configuration	Fonction sonde B3	Off Solaire Bouclage	0
	Libération second générat. Par ce déverrouillage, le second échangeur de chaleur est activé en lieu et place de la résistance électrique.	Non Oui	Non
	Température bivalence Sous la température d'entrée d'air réglée, le second échangeur de chaleur peut être activé.	-8 ... +20 °C	8 °C
	Dégivrage manuel	Off On = Un processus de dégivrage est réalisé	Off
	Libération résistance	Non Oui = La résistance électrique est libérée	Non
	SG Ready Voir fonction Smart-Grid [chap. 6.4].	Off On = La fonction SG Ready est activée	Off
	Protection antigel Sous la température paramétrée, la protection antigel est activée.	5 ... 15 °C	8 °C
	Réinitialiser aux valeurs d'usine	Non Oui = Le chauffe-eau thermodynamique est réinitialisé sur les valeurs de réglage d'usine	Non

6 Utilisation

Menus	Paramètres	Réglages possibles	Réglage d'usine
Solaire	Dif. enclenchement Différentiel de température entre la température capteur B5 par rapport à la température de référence B3. Lorsque le différentiel réglé sous Dif. enclenchement est dépassé, le circulateur solaire est activé.	1 ... 20 K	14 K
	Dif. coupure Différentiel de température entre la température capteur B5 par rapport à la température de référence B3. Lorsque ce différentiel passe sous la valeur réglée sous le paramètre Dif. coupure, le circulateur solaire est désactivé.	1 ... 15 K	6 K
	Tps attente compres.après circ.solai. Lorsque le circulateur solaire se coupe, le compresseur ne s'enclenche qu'après écoulement du temps d'attente réglé sous ce paramètre.	0 ... 900 s	600 s
	Tps mini. coupure circ. solaire Lorsque le circulateur solaire se coupe, il ne se réenclenche qu'après le temps d'attente réglé sous ce paramètre.	0 ... 900 s	120 s
Résistance électrique	Température verrouillage Température d'entrée d'air à partir de laquelle la résistance électrique doit être verrouillée.	0 ... 35 °C	8 °C
	Libération tps fct compres. Temps de fonctionnement du compresseur permettant d'atteindre la consigne de température. Lorsque le compresseur n'atteint pas la consigne de température dans le laps de temps réglé, la résistance électrique s'enclenche de manière complémentaire.	0 ... 720 min	240 min
	Temp. appoint désinfection Température de l'eau chaude sanitaire à partir de laquelle la résistance électrique s'enclenche afin de soutenir la fonction de protection anti-légionelle.	30 ... 60 °C	45 °C

6 Utilisation

Menus	Paramètres	Réglages possibles	Réglage d'usine
Protect. anti-légionelle	Jour & heure Une désinfection thermique peut être paramétrée pour chacun des jours de la semaine afin d'assurer une protection anti-légionelle. ► Sélectionner un jour de la semaine à l'aide de la touche flèche. ► Appuyer sur la touche [Ok]. ► Saisir l'heure. ► Valider via la touche [Ok]	Lundi ... Dimanche --:-- Heure	-
	Circulateur bouclage	Off On = Circulateur de bouclage activé durant la désinfection thermique	Off
	Durée maximale Lorsque la Consigne n'est pas atteinte dans la durée paramétrée, la désinfection thermique est interrompue.	30 ... 360 min	180 min
	Consigne	20 ... 65 °C	60 °C
	Démarrage manuel	Off On	Off
Test de sortie	Compresseur	Off On = Compresseur actif 1 min	Off
	Ventilateur	Off On = Ventilateur actif 1 min	Off
	Circ.solaire	Off On = Circulateur solaire actif 1 min	Off
	Résistance	Off On = Résistance électrique active 1 min	Off
	Vanne	Off On = Vanne ouverte 1 min	Off
	Circulateur bouclage	Off On = Circulateur de bouclage actif 1 min	Off
Sauvegarde erreurs	Les 10 derniers défauts sont affichés.	-	-

6 Utilisation**6.4 Fonction Smart-Grid**

Le chauffe-eau thermodynamique peut être alimenté par de l'électricité issue d'une installation photovoltaïque, via la fonction Smart-Grid (SG Ready).

Etats des connexions

Respecter le schéma de raccordement [chap. 5.4].

La fonction Smart-Grid offre les possibilités suivantes :

Mode de fonctionnement	Fonction ECS	Entrée E1	Entrée E2
Mode de fonctionnement réduit/Verrouillage	Température minimale Protection antigel 8 °C	fermée	ouverte
Mode de fonctionnement normal	Consigne temp.ECS réglée	ouverte	ouverte
Surproduction électrique	SG Ready Température maximale 65 °C	fermée	fermée
Surproduction électrique	Consigne de température ECS plusSGReady élévation	ouverte	fermée

Activer la fonction Smart-Grid

- ▶ Appuyer sur la touche [Menu].
- ▶ Choisir le menu *Installateur*
- ▶ Sélectionner *Configuration*.
- ▶ Sélectionner et activer *SG Ready*.

7 Mise en service

7 Mise en service

La mise en service doit uniquement être réalisée par du personnel qualifié.

Seule une mise en service effectuée correctement garantit la sécurité de fonctionnement.

- ▶ Avant la mise en service, vérifier que :
 - tous les travaux de montage et d'installation ont été réalisés dans les règles,
 - le débit d'air aussi bien côté aspiration que côté refoulement peut être assuré.

D'autres contrôles liés à l'installation peuvent être nécessaires. Pour cela, se reporter aux différentes notices de montage et de mise en service.

- ▶ Procéder au remplissage de la cuve.
- ▶ Réaliser un contrôle d'étanchéité au niveau des trappes de révision ainsi que des différents raccordements.
- ▶ Vérifier le fonctionnement de la soupape de sécurité par une mise sous pression.
- ▶ Mettre l'installation sous pression, jusqu'à l'ouverture de la soupape de sécurité.
- ▶ Porter l'installation à sa pression de service.
- ▶ Le cas échéant, raccorder l'anode active.
- ▶ Brancher l'alimentation réseau.

8 Mise hors service

8 Mise hors service

- ▶ Le cas échéant débrancher l'anode active.
- ▶ Mettre l'installation hors tension et la sécuriser contre tout réenclenchement intempestif.
- ▶ Fermer l'arrivée d'eau froide.
- ▶ Vidanger la cuve et la laisser sécher complètement.
- ▶ Laisser la trappe de révision ouverte jusqu'à la prochaine mise en service.

9 Entretien

9 Entretien

9.1 Consignes d'entretien



Danger de mort par électrocution

Les travaux sous tension peuvent conduire à des électrocutions.

- ▶ Avant de débuter les travaux d'entretien, mettre l'installation hors tension.
- ▶ Sécuriser l'installation contre tout réenclenchement intempestif.



Risques d'étouffement en cas de fuite de fluide frigorigène

Du fluide caloporteur s'amalgame au niveau du sol suite à une fuite. L'inhalation du fluide peut conduire à l'étouffement, voire au décès. Le contact avec la peau peut entraîner des gelures.

- ▶ Ne pas endommager le circuit frigo.



Risques de brûlures liés à des composants chauds

Le contact avec certains composants pouvant atteindre des températures élevées peut entraîner des brûlures.

- ▶ Laisser refroidir ces éléments avant de les toucher.



Dégradation de l'environnement suite à des fuites de fluide frigorigène

Les fluides frigorigènes contiennent des composants fluorés contribuant à l'effet de serre et qui selon le protocole de Kyoto, ne doivent pas être libérés vers l'atmosphère.

- ▶ Ne pas endommager le circuit frigo.

L'utilisateur doit impérativement faire entretenir son installation au minimum tous les 2 ans. Les travaux d'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié possédant les compétences nécessaires.



Weishaupt conseille la souscription d'un contrat d'entretien afin d'assurer un contrôle régulier.

Avant chaque entretien

- ▶ Avant de débuter les travaux d'entretien, informer l'utilisateur.
- ▶ Mettre l'installation hors tension et la sécuriser contre tout réenclenchement intempestif.
- ▶ Fermer l'arrivée d'eau froide.
- ▶ Retirer le capotage en partie frontal.

Après chaque entretien

- ▶ Ouvrir l'arrivée d'eau froide.
- ▶ Remplir la cuve d'eau puis purger.
- ▶ Réaliser un test d'étanchéité à l'aide d'un détecteur de fuite de fluide frigorigène et ce en phase de fonctionnement.
- ▶ Réaliser un contrôle de fonctionnement.
- ▶ Remplacer le cas échéant les isolations défectueuses.
- ▶ Procéder au remontage du capotage frontal.

9 Entretien**9.2 Procédure d'entretien**

Composants	Critères	Opération à réaliser
Cuve	Entartrage	▶ Nettoyer.
Anode au magnésium	Usure	▶ Contrôler le diamètre.
	Le diamètre est inférieur à 15 mm	▶ Remplacer.
Anode active (en option)	Le voyant de contrôle est rouge ou éteint	▶ Contrôler le fonctionnement. ▶ Remplacer.
Habillage	Le couvercle ou le capotage frontal est abîmé.	▶ Remplacer.

9 Entretien

9.3 Démonter et remonter la bride de révision

Respecter les consignes concernant l'entretien [chap. 9.1].

Les travaux de contrôle et de remise en état sur le thermostat de sécurité ne peuvent être opérés que par le constructeur ou une personne mandatée par ce dernier.

- ▶ Vidanger la cuve.

Démontage



Dysfonctionnement de la résistance électrique par défectuosité du câble de sonde

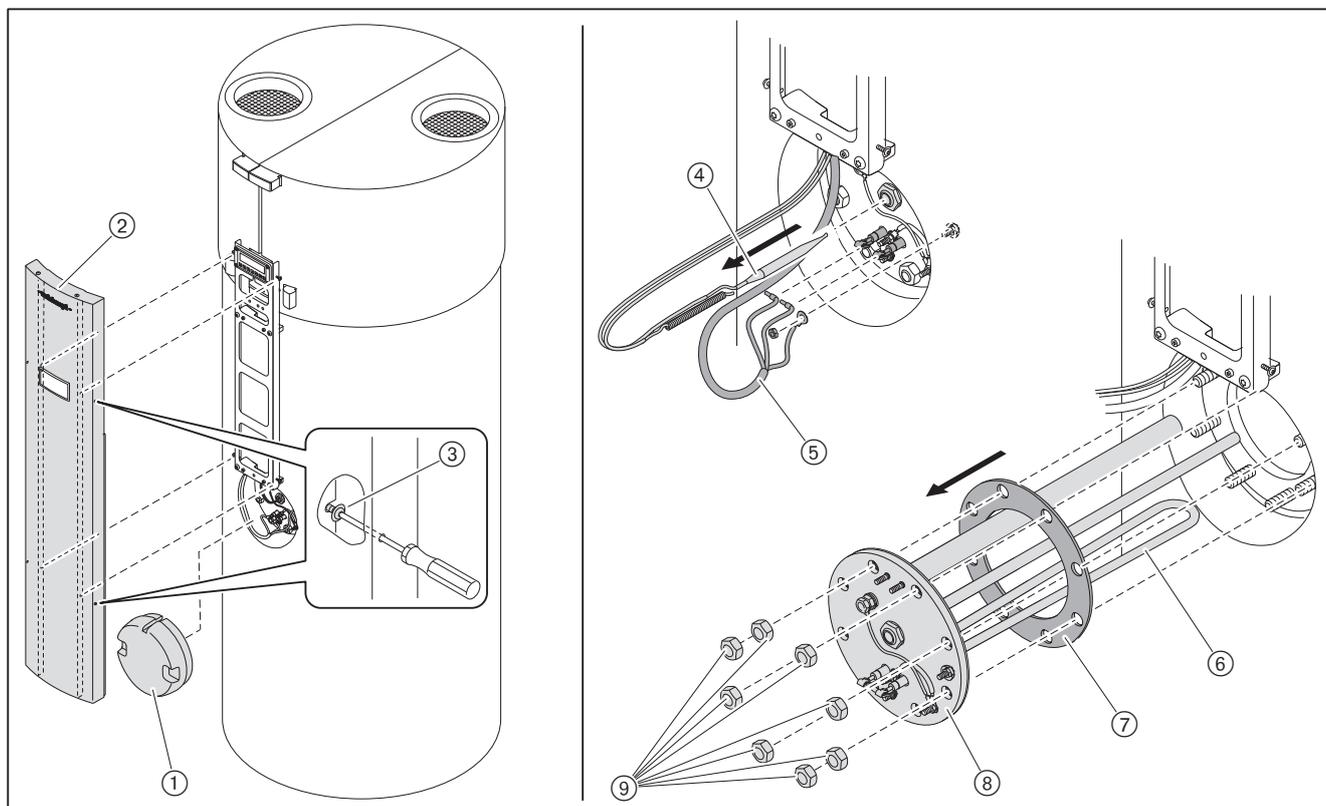
La résistance électrique peut être mise à l'arrêt par un thermostat de sécurité. Un écrasement du capillaire du thermostat peut conduire à une défaillance de la résistance électrique.

- ▶ Ne pas pincer le capillaire.
-
- ▶ Retirer les vis Torx (T20) ③ via 2 tours de clé.
 - ▶ Déposer le capot avant ②.
 - ▶ Retirer l'isolation de bride ①.
 - ▶ Retirer le bulbe ④ du thermostat de sécurité limiteur.
 - ▶ Retirer les câbles ⑤ de la résistance électrique.
 - ▶ Défaire les vis ⑨ au niveau de la trappe de révision ⑧.
 - ▶ Retirer la trappe de révision ⑧ et le joint ⑦ avec l'anode au magnésium et la résistance électrique.

9 Entretien

Remontage

- Procéder au remontage de la trappe de révision dans le sens inverse de la dépose en veillant :
 - à la propreté des surfaces d'étanchéité.
 - à insérer un nouveau joint de bride (7),
 - au positionnement correct de la résistance électrique (6).
 - Resserrer les vis (9) en croix (40 ± 5 Nm),



- Réaliser la mise en service [chap. 7].

9 Entretien

9.4 Nettoyer la cuve

Respecter les consignes concernant l'entretien [chap. 9.1].

- ▶ Vidanger la cuve.
 - ▶ Retirer la trappe de révision [chap. 9.3].
-



Corrosion par dégradation de la couche de protection

L'anode au magnésium génère une couche de protection (dépôt blanchâtre) sur les parois internes de la cuve. La dégradation de cette couche de protection peut conduire à la formation de corrosion.

- ▶ Ne pas endommager la couche de protection.
-

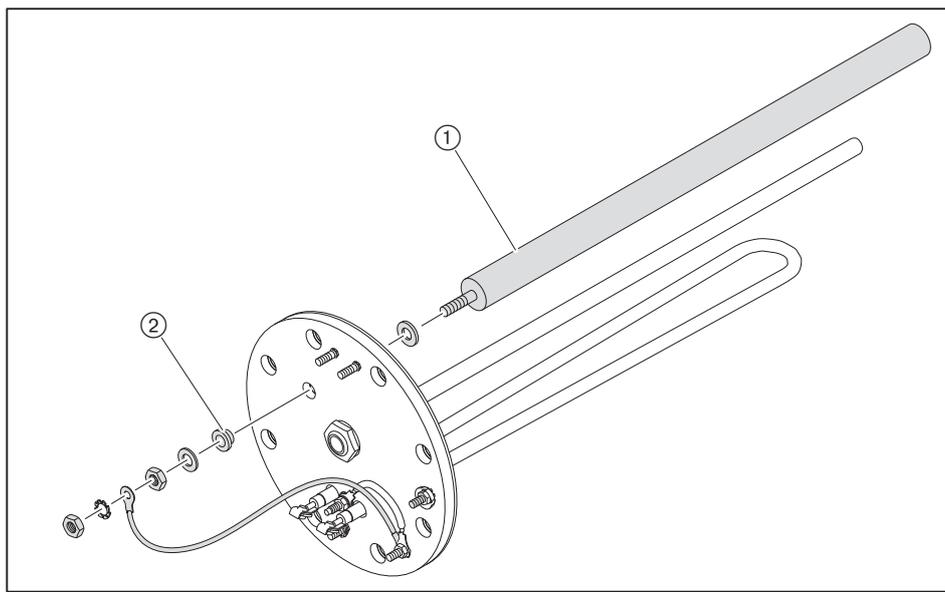
- ▶ Rincer scrupuleusement la cuve au jet d'eau - ou - la nettoyer à l'aide d'un détartrant en respectant les consignes du constructeur.
- ▶ Evacuer les éventuels dépôts.
- ▶ Détartrer la résistance électrique.
- ▶ Remplacer le cas échéant la résistance détériorée.
- ▶ Procéder au remontage de la trappe de révision [chap. 9.3].

9 Entretien

9.5 Remplacer l'anode au magnésium

Respecter les consignes concernant l'entretien [chap. 9.1].

- ▶ Vidanger la cuve.
- ▶ Retirer la trappe de révision [chap. 9.3].
- ▶ Contrôler l'anode au magnésium ① et la remplacer si son diamètre passe sous la cote de 15 mm.
- ▶ Insérer l'anode au magnésium avec sa gaine isolante ② dans la trappe de révision puis procéder à sa fixation.
- ▶ Procéder au remontage de la trappe de révision [chap. 9.3].

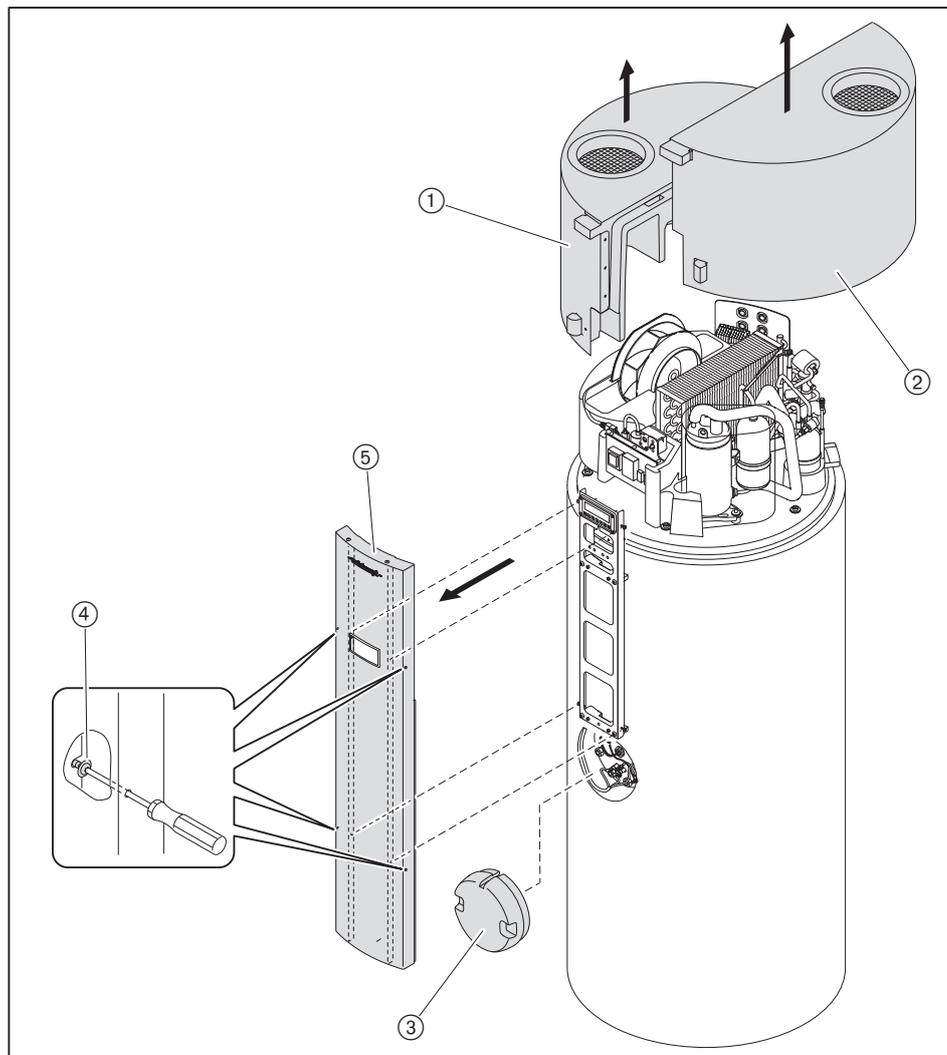


9 Entretien

9.6 Remplacer l'habillage

Respecter les consignes concernant l'entretien [chap. 9.1].

- ▶ Retirer les vis Torx (T20) ④ via 2 tours de clé.
- ▶ Déposer le capot frontal ⑤.
- ▶ Retirer l'isolation de bride ③.
- ▶ Déposer le couvercle côté aspiration ②.
- ▶ Déposer le couvercle côté refoulement ①.
- ▶ Procéder au remontage de l'habillage dans le sens inverse de la dépose.



10 Recherche de défauts

10 Recherche de défauts

Les défauts suivants doivent uniquement être supprimés par du personnel qualifié :

Constat	Cause	Remèdes
La cuve n'est pas étanche	Installation non conforme	▶ Contrôler la bonne installation et la fonctionnalité de la soupape de sécurité.
	Fuite au niveau de la trappe de visite	▶ Resserrer les vis. ▶ Remplacer le joint.
	Fuite au niveau du bouchon obturateur	▶ Réétancher le bouchon obturateur.
	Fuite au niveau des raccordements	▶ Déposer et reprendre l'étanchéité des raccordements.
	Fuite au niveau de la cuve	▶ Contacter l'agence ou la représentation Weishaupt la plus proche.
Ouverture de la soupape de sécurité, et montée en pression dans le circuit chauffage	Fuite sur l'échangeur à serpentin lisse intégré à la cuve	▶ Contacter l'agence ou la représentation Weishaupt la plus proche.
La soupape de sécurité ECS goutte en permanence	Inétanchéité au niveau de l'assise de la soupape de sécurité	▶ Contrôler l'entartrage de la soupape. ▶ Remplacer la soupape de sécurité.
	Pression d'eau trop importante	▶ Contrôler la pression de l'eau froide. ▶ Remplacer le cas échéant le réducteur de pression défaillant.
Apparition d'eau rouillée lors du puisage	Corrosion dans les canalisations	▶ Remplacer les parties corrodées. ▶ Rincer scrupuleusement les canalisations et la cuve.
	Dépôt de copeaux d'acier dans le corps de la cuve	▶ Evacuer les copeaux par la trappe de révision. ▶ Rincer scrupuleusement les canalisations et la cuve.
	Corrosion de la cuve	▶ Ouvrir la trappe de visite et analyser les points de corrosion. ▶ Contacter l'agence ou la représentation Weishaupt la plus proche.
La durée du réchauffage se rallonge	Dépôt de calcaire éventuel sur l'échangeur	▶ Détartrer l'échangeur.
Température ECS trop faible	Le régulateur coupe prématurément	▶ Contrôler la sonde et le réglage. ▶ Contrôler les réglages.
	Puissance générateur insuffisante	▶ Contrôler la puissance du générateur et l'adapter le cas échéant.
	Mauvaise circulation d'eau liée à une pression réseau trop élevée	▶ Contrôler la plaque de déviation. ▶ Limiter la pression réseau.
La LED de l'anode active est éteint (optionnel)	Pas d'alimentation électrique	▶ Contrôler l'alimentation électrique.
La LED de l'anode active est rouge clignotant	Raccordement défectueux	▶ Contrôler les raccordements.
	Mauvaise isolation de l'électrode vers la cuve	▶ Contrôler l'isolation après une vidange de la cuve.

11 Accessoires

11 Accessoires

11.1 Anode active



Danger de mort par électrocution

Les travaux sous tension peuvent conduire à des électrocutions.

- ▶ Avant de débiter les travaux d'entretien, mettre l'installation hors tension.
 - ▶ Sécuriser l'installation contre tout réenclenchement intempestif.
-



Dégradation du chauffe-eau thermodynamique suite à la formation d'une poche de gaz

En présence d'une anode active, une poche de gaz peut se former. Dans de rares cas, une étincelle peut entraîner une explosion. L'installation peut être endommagée.

- ▶ Il faut soutirer de l'eau au moins tous les 2 mois dans un chauffe-eau thermodynamique équipé d'une anode active.
-

L'anode active ne fonctionne que lorsque la cuve du chauffe-eau thermodynamique est remplie d'eau.

- ▶ Contrôler occasionnellement le voyant.
 - ▶ Assurer un soutirage régulier.
-



Ne débrancher l'anode active qu'après une vidange de la cuve.

11 Accessoires

Remplacer l'anode active

Respecter les consignes concernant l'entretien [chap. 9.1].

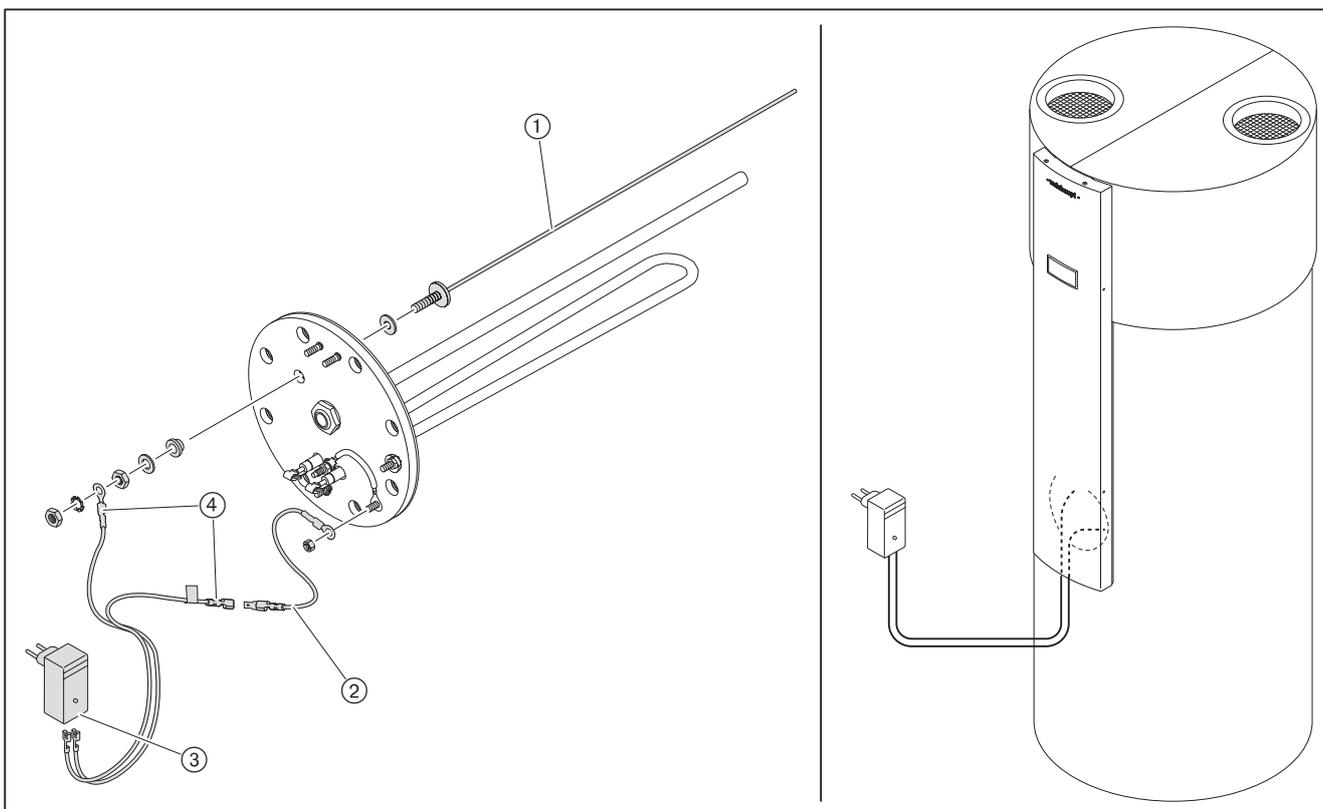
- ▶ Vidanger la cuve.
- ▶ Débrancher la cosse ③ de l'anode active.
- ▶ Débrancher les câbles de raccordement ② et ④ de l'anode.
- ▶ Retirer la trappe de révision [chap. 9.3].
- ▶ Extraire l'anode active ①.
- ▶ Procéder au montage de l'anode active.



Corrosion par absence de la couche de protection

Un mauvais branchement de l'anode active conduit à l'absence de formation de la couche de protection. L'absence de couche de protection peut générer la formation de corrosion.

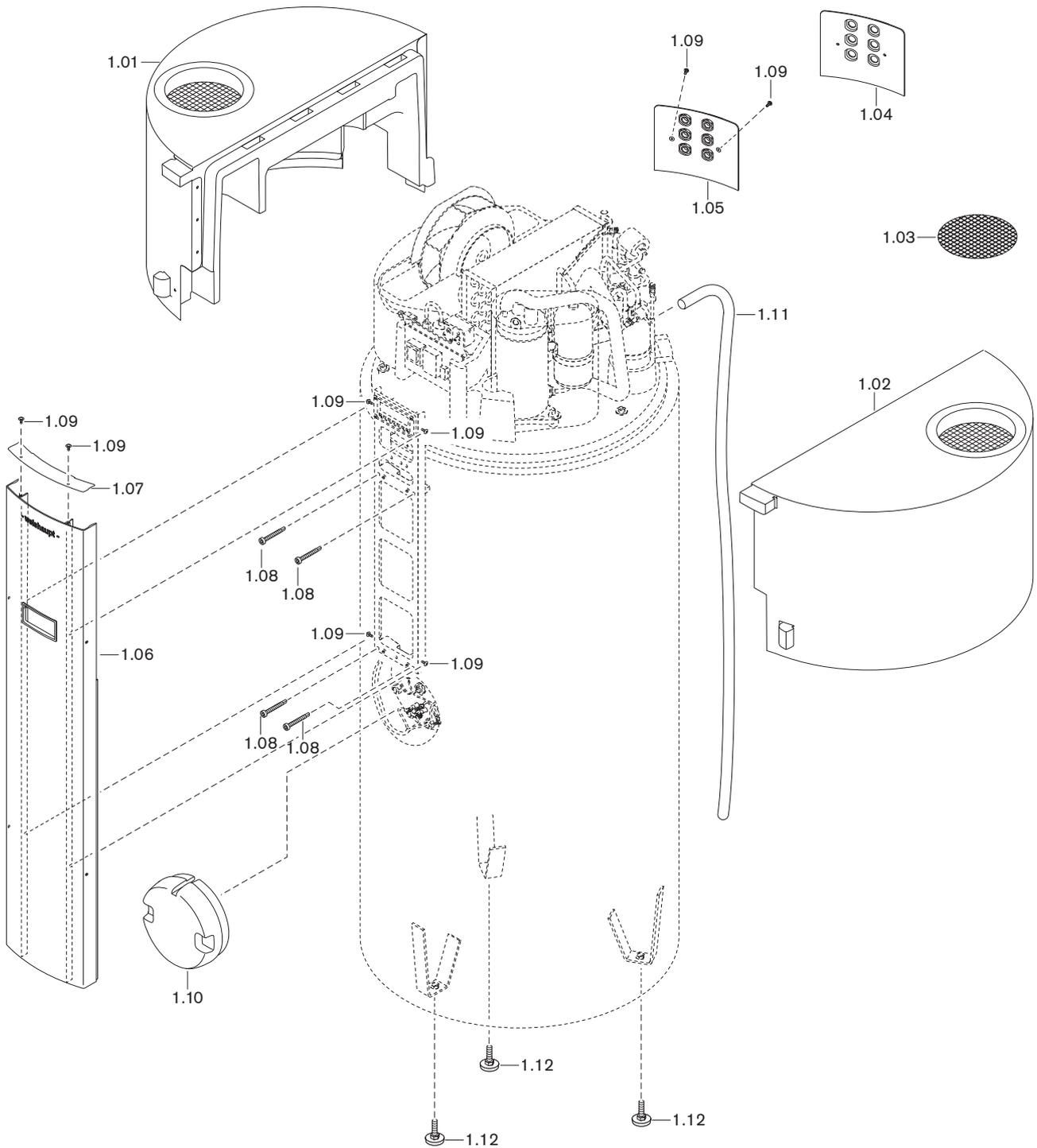
- ▶ Raccorder correctement le câble de liaison ④.



- ▶ Procéder au remontage de la trappe de révision [chap. 9.3].
- ▶ Ouvrir l'arrivée d'eau froide.
- ▶ Purger la cuve via la conduite d'eau chaude.
- ▶ Effectuer un contrôle d'étanchéité.
- ▶ Brancher la cosse.
- ✓ Le voyant vert d'alimentation au réseau est allumé.

12 Pièces détachées

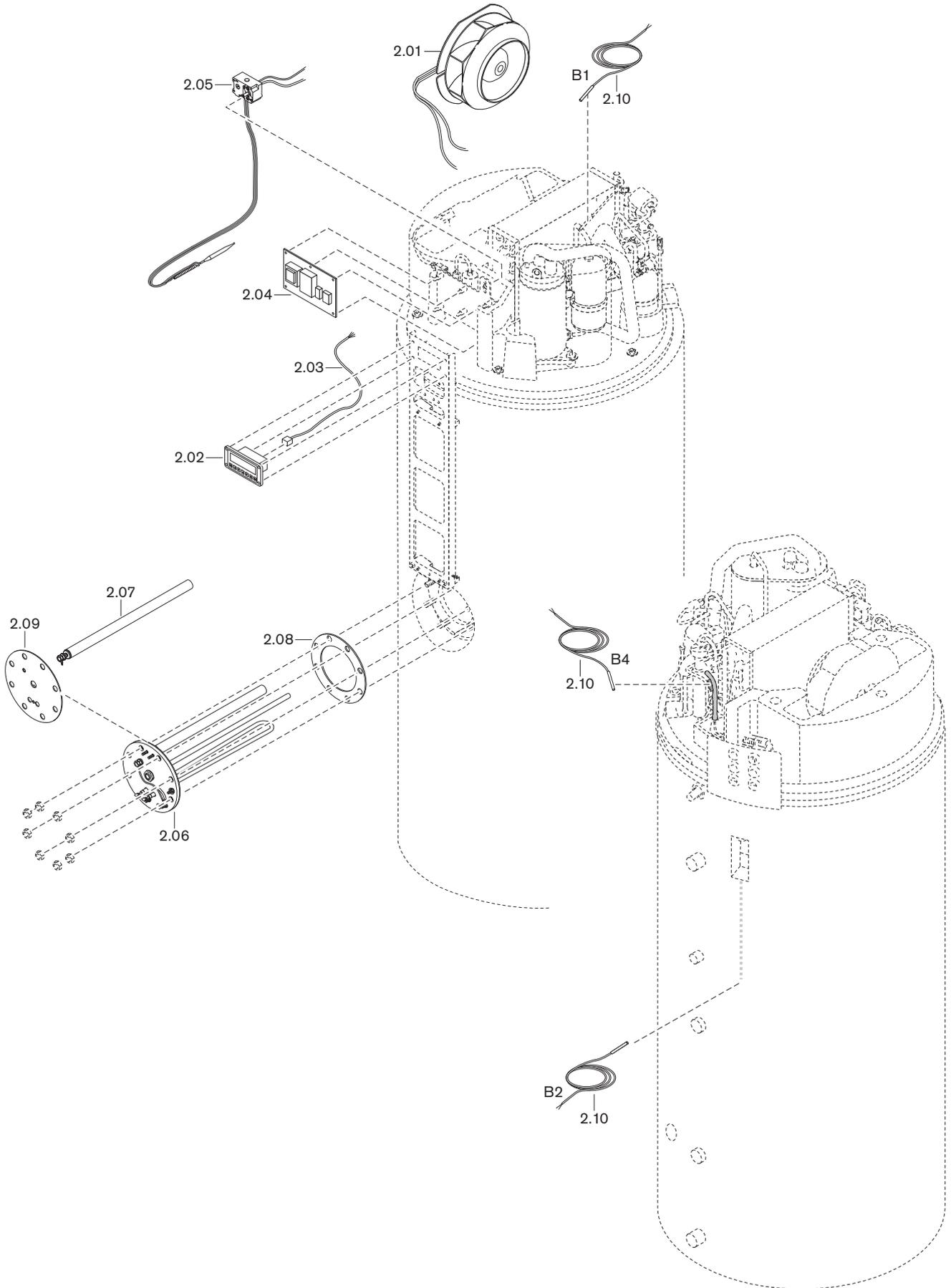
12 Pièces détachées



12 Pièces détachées

Pos.	Désignation	Référence
1.01	Capot complet côté aspiration	511 410 01 01 2
1.02	Capot complet côté refoulement	511 410 01 02 2
1.03	Grille de protection pour capot	511 410 01 18 7
1.04	Couvercle capot	511 410 01 12 7
1.05	Tôle de couverture passe fils	511 410 01 12 2
1.06	Capotage frontal avec signalétique	511 410 01 10 2
1.07	Finition supérieure capotage frontal	511 410 01 13 7
1.08	Vis autoperforante 5,5 x 50 ZEBRA pias	409 130
1.09	Vis M4 x 12, ISO 7380 10.9	409 131
1.10	Isolation de bride	511 410 01 17 7
1.11	Tuyau d'évacuation des condensats 1450 mm	511 410 00 02 7
1.12	Pieds de cuve réglables	511 410 04 07 7

12 Pièces détachées



12 Pièces détachées

Pos.	Désignation	Référence
2.01	Ventilateur radial Ø 225 mm	511 410 02 15 7
2.02	Afficheur	511 410 03 02 2
2.03	Câble pour afficheur 4 x 0,75 mm ²	511 410 03 13 2
2.04	Platine	511 410 03 04 2
2.05	Thermostat de sécurité limiteur	511 410 04 06 2
2.06	Résistance immergée complète	511 410 04 02 2
2.07	Anode au magnésium	511 410 04 03 2
	– Anode active	470 064 22 01 2
2.08	Joint caoutchouc	511 410 04 04 7
2.09	Joint PVC	511 410 04 05 7
2.10	Sonde de température NTC 10 kΩ, 1200 mm :	511 410 03 08 2
	– Sonde amenée d'air (B1)	
	– Sonde évaporateur (B4)	
	– Sonde ECS (B2)	

13 Documentations techniques**13 Documentations techniques****13.1 Caractéristiques des sondes**

Sonde amené d'air B1

Sonde ECS B2

Sonde basse cuve / boucle

ECS B3 (accessoire)

Sonde évaporateur B4

Sonde capteur B5 (accessoire)

NTC 10 k Ω		NTC 5 k Ω	
°C	Ω	°C	Ω
-50	329 200	-40	112 152
-40	188 400	-30	63 627
-30	111 300	-20	37 436
-20	67 740	-10	22 772
-10	42 250	0	14 280
0	27 280	10	9209
10	17 960	20	6092
20	12 090	30	4127
30	8310	40	2856
40	5820	50	2017
50	4160	60	1451
60	3020	70	1062
70	2220	80	789
80	1660	90	595
90	1260	100	455
100	970	110	353
110	750	120	276
		130	219
		140	175
		150	142
		160	115
		170	95
		180	79
		190	66
		200	55
		210	47
		220	40
		230	34
		240	29

14 Notes

14 Notes

15 Index alphabétique

A		L	
Affichage.....	23	Local d'implantation.....	15
Afficheur.....	22, 23	M	
Amenée d'air.....	15	Menu installateur.....	28
Anode active.....	42, 43	Menu utilisateur.....	25
Anode au magnésium.....	11, 39	Menus.....	24, 25
Aspiration d'air.....	11	Mesures de sécurité.....	7
C		Mise au rebut.....	8
Capacité.....	13	Mise en service.....	32
Capot frontal.....	40	Mise hors service.....	33
Caractéristiques des condés.....	48	Montage.....	15
Caractéristiques électriques.....	12	N	
Caractéristiques environnementales.....	14	Nétoyage.....	36, 38, 39, 43
Certification.....	12	Niveau de pression sonore.....	12
Circuit frigorifique.....	8	Niveau de puissance sonore.....	12
Coefficient de performance.....	13	Niveau sonore.....	12
Compresseur.....	11	Numéro de fabrication.....	9
Condenseur.....	11	Numéro de série.....	9
Conduite d'évacuation.....	19	P	
COP.....	13	Paramètres.....	25, 28
Cotes.....	14	Pertes à l'arrêt.....	13
Couvercle.....	40	Photovoltaïque.....	31
D		Pièces détachées.....	45
Débit d'air.....	13	Plage de réglage des pieds.....	18
Défauts.....	41	Plaque signalétique.....	9
Détendeur.....	11	Poids.....	13
Dimensions.....	14	Positionnement.....	18
Disjoncteur.....	12	Pression de fonctionnement.....	13
Dispositif de vidange.....	19	Procédure d'entretien.....	35
Distances minimales.....	18	Profil de soutirage.....	13
E		Protection - Anode.....	11
Eau de chauffage.....	19	Puissance absorbée.....	12
Ecarts latéraux.....	18	Puissance thermique.....	13
Entretien.....	34	Puissance thermique nominale.....	13
Etat de fonctionnement.....	23	R	
Évaporateur.....	11	Raccordement électrique.....	21
F		Raccordement en eau.....	19
Fluide frigorigène.....	8, 13	Raccordement hydraulique.....	19
Fonction Smart-Grid.....	31	Recyclage.....	14
Fuite de fluide frigorigène.....	7	Résistance.....	48
G		Résistance électrique.....	11, 36
Garantie.....	6	Responsabilité.....	6
H		Robinet de vidange.....	19
Habillage.....	40	Rotor ventilateur.....	11
Humidité.....	12	S	
I		Schéma de raccordement.....	21
Implantation.....	7	SG Ready.....	31
Indice de protection.....	12	Soupape de sécurité.....	19
Interruption de fonctionnement.....	33	T	
		Tableau de commande.....	22
		Température.....	12
		Température de fonctionnement.....	13

15 Index alphabétique

Temps de charge	13
Tension d'alimentation	12
Tension réseau	12
Transport.....	12, 16
Trappe de révision	33, 36
Typologie	9

U

Unité d'affichage et de programmation.....	22
--	----

V

Valeur d'émission sonore	12
Vanne magnétique.....	11
Ventilateur radial.....	11
Volume minimal du local d'implantation	12
Volume nominal	13

Un programme complet : une technique fiable, un service rapide et professionnel

	Brûleurs W jusqu'à 570 kW <p>Les brûleurs compacts, éprouvés des millions de fois, sont fiables et économiques. Les brûleurs fioul, gaz et mixtes s'appliquent aux habitats individuels, collectifs et aux entreprises. Grâce à leur chambre de mélange spéciale, les brûleurs purflam® garantissent une combustion du fioul sans suie et des émissions de NO_x très basses.</p>	Chaudières à condensation murales pour fioul et gaz jusqu'à 240 kW <p>Les chaudières à condensation murales sont développées pour répondre aux plus grandes exigences de confort et d'économie. Grâce à leur fonctionnement modulant, ces chaudières sont particulièrement silencieuses et économiques.</p>	
	Brûleurs monarch® WM et industriels jusqu'à 11.700 kW <p>Les légendaires brûleurs industriels sont robustes et flexibles. Les multiples variantes d'exécution de ces brûleurs fioul, gaz et mixtes offrent une possibilité d'installation dans les applications les plus diverses et les domaines les plus variés.</p>	Chaudières à condensation au sol pour fioul et gaz jusqu'à 1.200 kW <p>Les chaudières à condensation gaz et fioul au sol sont performantes, respectueuses de l'environnement et flexibles. Une installation en cascade jusqu'à quatre chaudières à condensation gaz permet de couvrir de grandes puissances.</p>	
	Brûleurs WK jusqu'à 28.000 kW <p>Les brûleurs industriels construits selon un principe modulaire sont flexibles, robustes et puissants. Ces brûleurs fioul, gaz et mixtes fonctionnent de manière fiable même dans les conditions les plus extrêmes.</p>	Systèmes solaires <p>Esthétiques, les capteurs solaires complètent idéalement les systèmes de chauffage Weishaupt pour la préparation d'eau chaude solaire ou l'appoint chauffage. Les variantes en superposition, intégration de toiture ou toit plat permettent d'installer les capteurs solaires sur presque toutes les configurations de toitures.</p>	
	Brûleurs multiflam® jusqu'à 17.000 kW <p>La technologie innovante Weishaupt pour les brûleurs de moyenne et grande puissances permettent d'obtenir des valeurs d'émissions minimales pour des puissances jusqu'à 17 MW. Ces brûleurs avec chambre de mélange brevetée existent en fonctionnement fioul, gaz et mixte.</p>	Préparateurs/Accumulateurs d'énergie <p>Weishaupt propose un vaste programme de préparateurs et d'accumulateurs d'énergie pour la préparation d'eau chaude sanitaire. Ils se combinent parfaitement avec les chaudières, systèmes solaires et pompes à chaleur.</p>	
	Gestion technique de bâtiments Neuberger <p>Weishaupt propose des techniques modernes de mesure et de régulation, de l'armoire de commande électrique à la gestion technique de bâtiments. Ces techniques sont économiques, flexibles et orientées vers l'avenir.</p>	Pompes à chaleur jusqu'à 130 kW <p>Les pompes à chaleur exploitent la chaleur de l'air, du sol et de l'eau. Certains systèmes permettent également de rafraîchir les bâtiments.</p>	
	Service <p>Les clients Weishaupt peuvent se fier à un service après-vente compétent et disponible. Les techniciens Weishaupt sont qualifiés et compétents pour l'ensemble de la gamme de produits, des brûleurs aux pompes à chaleur, des chaudières à condensation aux systèmes solaires.</p>	Forage géothermique <p>Par sa filiale BauGrund Süd, Weishaupt propose également la prestation de forage. Avec une expérience de plus de 10.000 installations et plus de 2 millions de mètres de forage, BauGrund Süd offre un programme complet de prestations.</p>	